静かちゃん
Sシリーズ
モーター式パーツフィーダ

生産ライン（自動化装置）・自動供給装置（パーツフィーダ）のオーダーメイド設計・製作の装置総合メーカーです.ブログならでは内容を提供していけたら…と考えています.ご意見などあればお気軽にコメントください.
by murataskk

< March 2007 >

S	M	T	W	T	F	S
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

検索

検索

タグ

動画(32)
パソコン・セキュリティ(21)
静かちゃん(18)
障害情報(16)
無音くん(14)
モーター駆動(11)
会社案内(8)
装置(8)
展示会(7)
カタログ(7)
マグネット移載装置(4)
ローラ式測定選別(3)
コンベア(3)
コントローラ(2)
カメラ(2)
ドラムエース(2)
デクスター(2)
マグネポータ(2)
取扱説明書(1)
バネペット(1)

カテゴリ

更新履歴
デモ・実演
無音くん
セル生産方式
椎茸植菌機
村田精工ブログ
再ストリーミング低画質
パソコン・セキュリティ
障害情報

以前の記事

2007年 04月
2007年 03月
2007年 02月
2007年 01月
2006年 11月
2006年 10月
2006年 09月
2006年 08月
2006年 07月
2006年 06月
2006年 05月
2006年 04月

最新のコメント

大阪本社
電話 06-6787-2188
FAX 06-6787-0797
メール
info@muratask.co.jp

製品情報ページ
muratask.zive.net/msihp/
予備サイト
www32.tok2.com/msihp/

オフィシャルサイト
Muratask.co.jp

CopyRight(C)
村田精工株式会社
All right reseved

ネームカード

Excite Namecard
my namecard

XML | ATOM | PDF

skin by excite

2007年 03月

[セル生産方式] 関連製品について　更新日0329 [2007-03-29 08:20 by murataskk]
村田精工 2007年 スローガン サブスローガン [2007-03-27 16:39 by murataskk]
【重要】アドレス変更のお知らせ [2007-03-22 00:40 by murataskk]
[バネフィーダ] バネペット+PF　　更新日0317 [2007-03-12 17:24 by murataskk]

[セル生産方式] 関連製品について　更新日0329

セル生産に役立つ製品です。　　　(このページは作成途中です)

0322
マルセンドラム ピン形状 供給機（モーター駆動）03.04.09

[手動式計数機 レバー押型] シリーズ (手取りタイプ)
・ドラムエース型　PDF 1ページ 2ページ
・静かちゃん型 PDF
・パーツフィーダ型 PDF

手動式計数機 レバー押し型
セル生産方式に最適な手動計数機
静かちゃん
レバー式計数機
NEW!
手動式計数機 レバー押し型
セル生産方式に最適な手動計数

ドラムエース 手取り計数の動画です　音声なし

DA−11+エアーピンセット取り（全停止型）05.09.29

M3ダブルセムス（難供給）ドライバー取り DA-11　04.06.15

ねじを指でつまみ取り出す DA-11　03.11.14

金属部品2兼用 先端部固定治具付き(テフロンチューブで装置へ)　01.10.30

ドラムエース
2種兼用事例
村田精工株式会社

ねじ締め装置のネジ供給としてドラムエースを使用　01.10.20

組付け
ねじ締め装置
例
村田精工株式会社

DA-16 ボルト以外のパーツ供給 樹脂部品　音声なし03.3.25

[ドラムエース]　低価格 直進タイプ 部品供給機 動画ページ

ドラムエース
エアーピンセットで取り出す 事例
手動式計数機 レバー押し型
セル生産方式に最適な手動計数機
ドラムエース DA-22

Oリング供給機 DA-22　音声なし 05.03.4

DA−22 3リットル ホッパータイプ (NCK-40) 05.02.15

DA−22 7種異径ワーク兼用　事例 04.07.20

DA−22 ドラムエース デモ機 (ドラムフィーダの廉価版)04.02.20

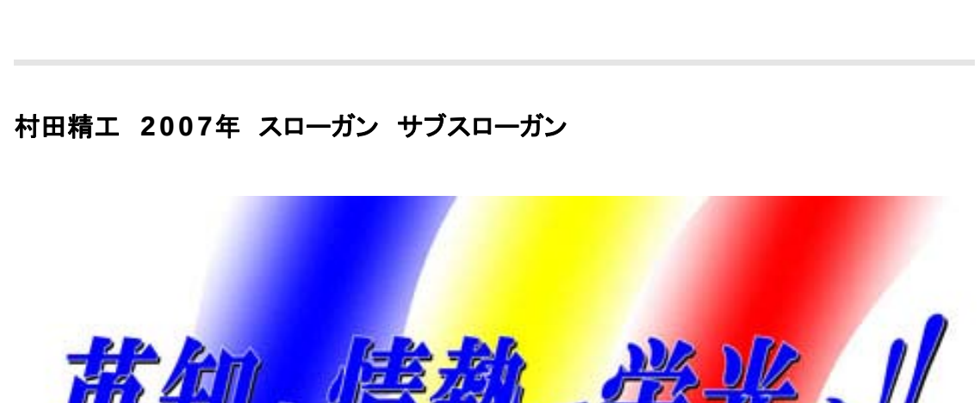
0329
ツインエース スリムフィーダ 03.04.09

カタログのご希望、製品の詳細は下記まで、お気軽にご連絡ください。
村田精工株式会社　大阪本社
■電話　06-6787-2188
■FAX　06-6787-0797
■メール　info@muratask.co.jp
■連絡送信フォーム

更新日 0329,0322,0306,0212,0211,0209,0208,0207,0206,0130,0128,0126,0120,0117
作成日 070113
キーワード 低デシベル 低ホン 低ホーン 低フォン 騒音レベル55dB 50dB 60dB 村田精工 搬送 PF SF LF 整列 パーツフィーダ 部品 供給 選別 ライン ねじ ネジ ボルト murata parts feeder 小型 サイズ 小さい ちいさい 手元工具 卓上 道具 シンプル 簡単 安い やすい かんたん ツール コンパクト 安価 ローコスト シンプル 組立 ビス
Tags:セル方式 ドラムエース 動画

▲ # by murataskk | 2007-03-29 08:20 | セル生産方式 | Trackback | Comments(0)

村田精工　2007年　スローガン　サブスローガン


英知と情熱で栄光を!!
2007年 元旦 勝利
まだ見ぬ可能性
"We Are The TEAM"
"We Are The TEAM"
T：テクノロジー(技術)
E：エモーション(感情)
A：アクティビィティー(行動)
M：モチベーション(動機づけ)

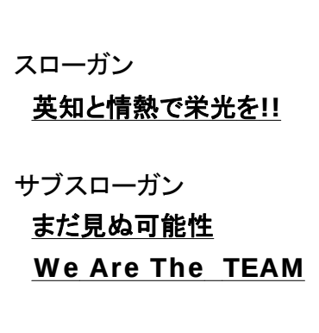
代表取締役　社長　村田 勝利

スローガン
英知と情熱で栄光を!!

サブスローガン
まだ見ぬ可能性
We Are The TEAM

We Are The TEAM
T: テクノロジー(技術)
E: エモーション(感情)
A: アクティビブー(行動)
M: モチベーション(動機づけ)

2004年からのサブスローガン
力(営業力)　力(技術力)　力(団結力)　　整理・整頓・清掃


カ! カ! カ!
営業力 技術力 団結力
不要なモノを捨てる 整理
必要なモノをいつでも取り出せる 整頓
それを維持する為の 清掃

更新日 0327 作成日2007.1.7

http://www32.tok2.com/home/msihp/muratask_temp/muratask-temp.html

Tags:会社案内

▲ # by murataskk | 2007-03-27 16:39 | 村田精工ブログ | Trackback | Comments(0)

【重要】アドレス変更のお知らせ

【重要】アドレス変更のお知らせ　(当面このページはトップページに固定)
0305
製品情報ホームページ　新しいアドレスです。
http://Muratask.dip.jp/ms/
今後は、このアドレスのご利用をお願いします。

従来のアドレスは、6月末までアクセス可能です。
リンク切れについて。ご不便をおかけします。
7月1日からリンク切れが発生します。順次対応していきます。

予備サイトは変更ありません。従来どおりです。
http://www32.tok2.com/home/msihp/

[補足]
zive.net が付くアドレスはすべて 7月1日以降はアクセウス不可となります。

0228
ZiVE Dynamic DNS サービス　2007年6月30日サービス終了にともない
7月1日から、
http://muratask.zive.net/msihp/　のアドレスが利用できなくなります。
ブログでこのアドレスが設定されているリンクはリンク切れ＝ページが表示されなくなります
更新日 0309,0308,0307,0306,0305,0304,0303,0301　作成日 070228ご迷惑、お手数おかけします。大変申し訳ございません。できるだけ、早く、新しいアドレスをお知らせします。よろしくお願い申し上げます。[補足]　muratask.co.jp　http://muratask.zive.net/msihp/ のアドレス変更が必要となりましたので、急ぎ対応します。後日、新しいアドレスをこのページでお知らせします 3月5日(月)に新しいアドレスを掲載予定です
Tags:障害情報 会社案内

▲ # by murataskk | 2007-03-22 00:40 | 村田精工ブログ | Trackback | Comments(0)

[バネフィーダ] バネペット+PF　　更新日0317

0317
2007年　バネフィーダ

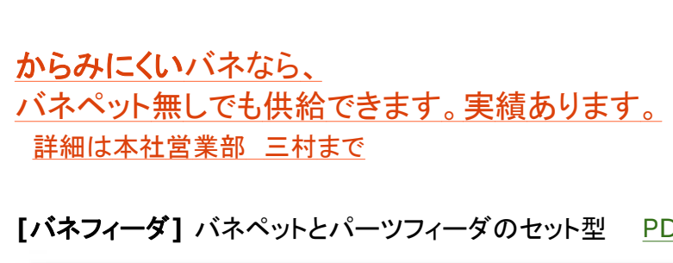
0312
[**バネ からみほぐしテスト ばね大 3**]　動画　04.4.4

0307
[**バネ からみほぐしテスト ばね大 2**]　動画　04.10.25

[**バネ からみほぐしテスト 線径:細　長さ:22**]　動画　03.10.23

[**バネ からみほぐしテスト バネ大**]　音声なし　動画　03.01.31

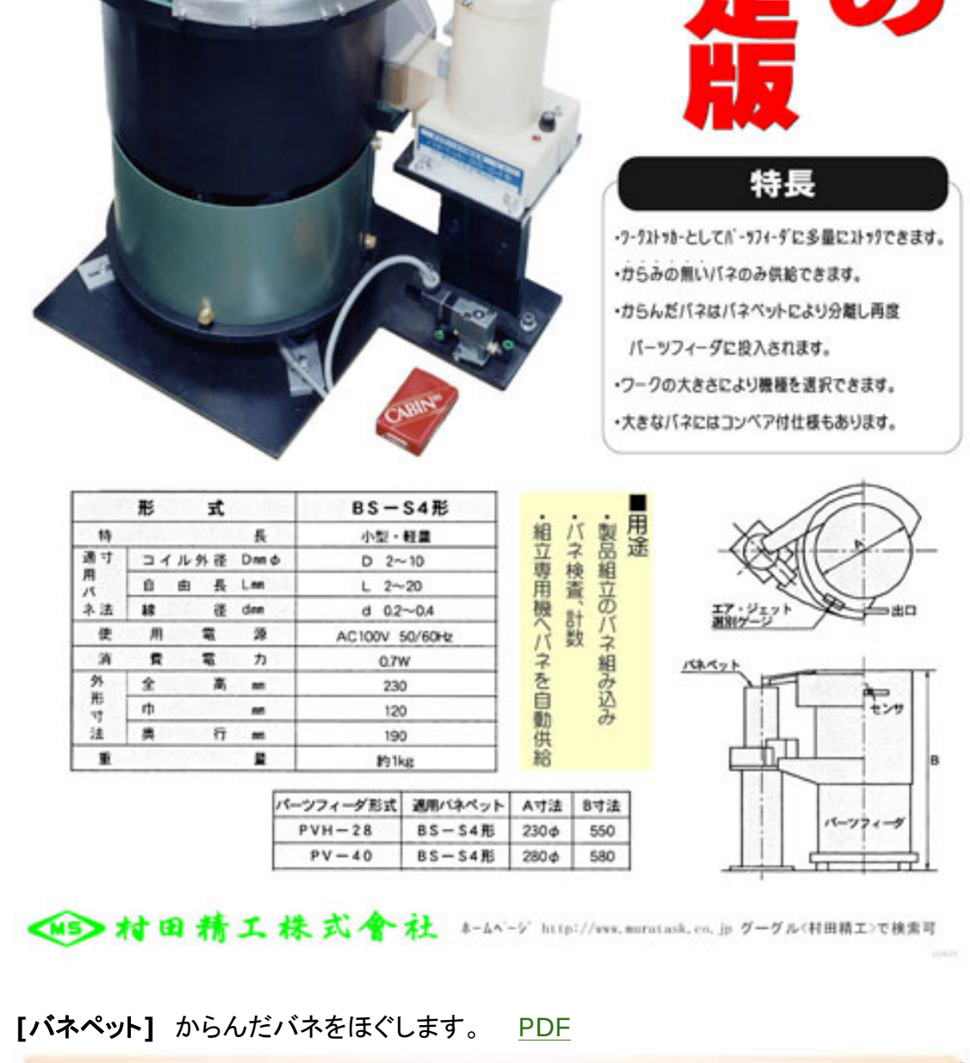
[**バネ からみほぐしテスト**]　音声なし　動画　2002年



バネフィーダについて　予備(ミラー)サイト　　(このページは作成途中です)

からみにくいバネなら、
バネペット無しでも供給できます。実績あります。
詳細は本社営業部　三村まで

[バネフィーダ] バネペットとパーツフィーダのセット型　PDF


バネフィーダ BS形
●バネ状ワークのカラミが完全解決！
バネ供給の決定版
エア・ジェット
選別ゲージ
出口
バネペット
センサ
パーツフィーダ
A
B

特長
・ワークストッカーとしてパーツフィーダに多量にストックできます。
・からみの無いバネのみ供給できます。
・からんだバネはバネペットにより分離し再度パーツフィーダに投入されます。
・ワークの大きさにより機種を選択できます。
・大きなバネにはコンベア付仕様もあります。

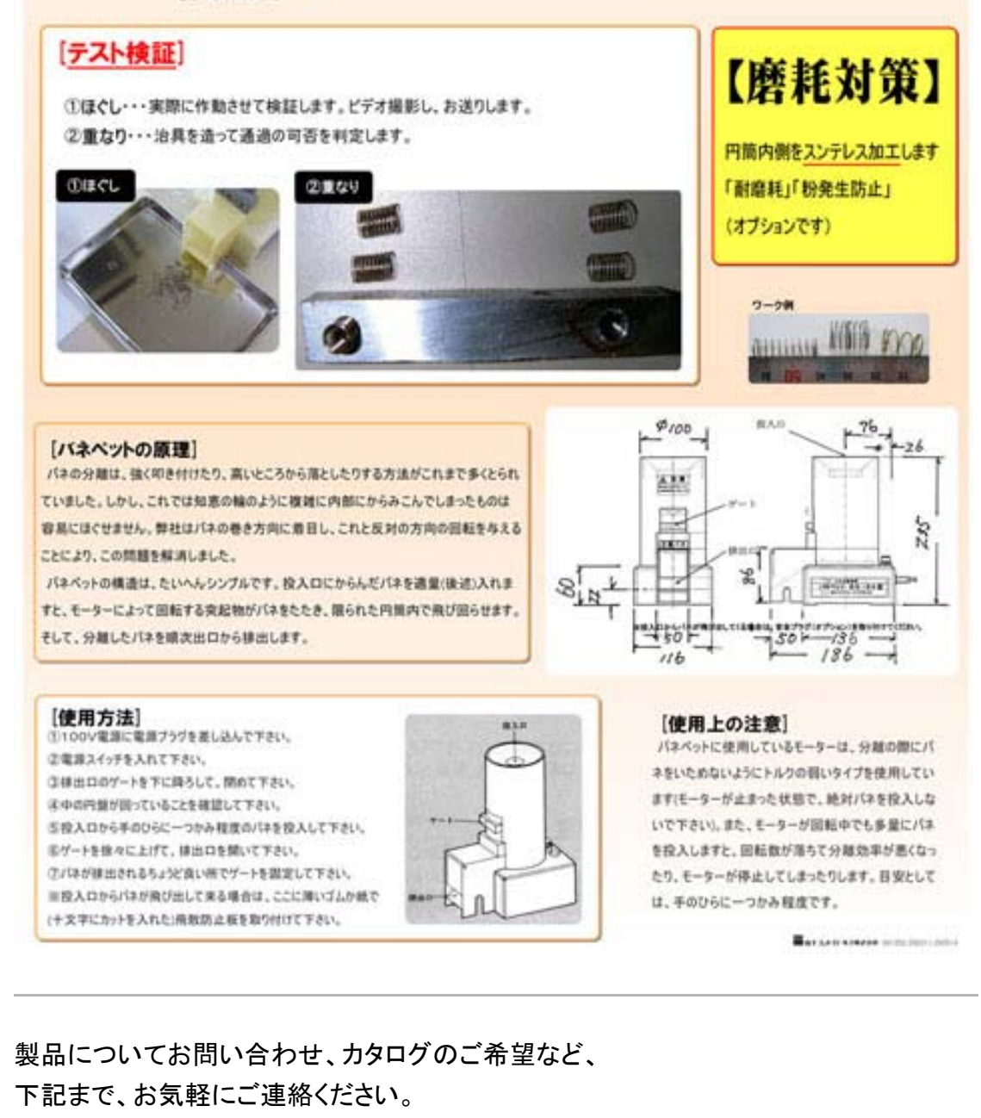
形式		BS−S4形
特長		小型・軽量
適用バネ寸法	コイル外径 Dmmφ	D 2〜10
	自由長 Lmm	L 2〜20
	線径 dmm	d 0.2〜0.4
使用電源		AC100V 50/60Hz
消費電力		0.7W
外形寸法	全高 mm	230
	巾 mm	120
	奥行 mm	190
重量		約1kg

■用途
・製品組立のバネ組み込み
・バネ検査、計数
・組立専用機へバネを自動供給

パーツフィーダ形式	適用バネペット	A寸法	B寸法
PVH−28	BS−S4形	230φ	550
PV−40	BS−S4形	280φ	580

村田精工株式會社　ホームページ http://www.muratask.co.jp グーグル(村田精工)で検索可

[バネペット]　からんだバネをほぐします。　PDF


バネペット バネ分離装置
電源 AC100V50/60Hz
①ほぐし
②重なり
ワーク例
φ100
76
26
235
96
60
50
136
116
186

[特長]
バネは、通常からみあった状態で袋や箱に入って納入されます。このからんだバネを人手でほぐし機器や部品に組み込むわけですが、この時以下のような問題が発生します。
①人手では時間がかかり過ぎる。
②ほぐす際にバネを変形させたり、傷を付けてしまう。
③作業者がバネをほぐす時に神経を使うため、精神衛生上良くない。
④作業者がバネの先端でけがをする。
このような問題を一挙に解決するのが、バネ分離装置「バネペット」です。このため、バネに起因する機器や部品の不良率が低下し、製品の品質が大幅に向上します。

[テスト検証]
①ほぐし・・・実際に作動させて検証します。ビデオ撮影し、お送りします。
②重なり・・・治具を造って通過の可否を判定します。

【磨耗対策】
円筒内側をステンレス加工します
「耐磨耗」「粉発生防止」
(オプションです)

[バネペットの原理]
バネの分離は、強く叩き付けたり、高いところから落としたりする方法がこれまで多くとられていました。しかし、これでは知恵の輪のように複雑に内部にからみこんでしまったものは容易にほぐせません。弊社はバネの巻き方向に着目し、これと反対の方向の回転を与えることにより、この問題を解消しました。
バネペットの構造は、たいへんシンプルです。投入口にからんだバネを適量(後述)入れますと、モーターによって回転する突起物がバネをたたき、限られた円筒内で飛び回らせます。そして、分離したバネを順次出口から排出します。

[使用方法]
①100V電源に電源プラグを差し込んで下さい。
②電源スイッチを入れて下さい。
③排出口のゲートを下に降ろして、閉めて下さい。
④中の円盤が回っていることを確認して下さい。
⑤投入口から手のひらに一つかみ程度のバネを投入して下さい。
⑥ゲートを徐々に上げて、排出口を開いて下さい。
⑦バネが排出されるちょうど良い所でゲートを固定して下さい。
※投入口からバネが飛び出して来る場合は、ここに薄いゴム板で(十文字にカットを入れた)飛散防止板を取り付けて下さい。

[使用上の注意]
バネペットに使用しているモーターは、分離の際にバネをいためないようにトルクの弱いタイプを使用しています(モーターが止まった状態で、絶対バネを投入しないで下さい)。また、モーターが回転中でも多量にバネを投入しますと、回転数が落ちて分離効率が悪くなったり、モーターが停止してしまったりします。目安としては、手のひらに一つかみ程度です。

製品についてお問い合わせ、カタログのご希望など、
下記まで、お気軽にご連絡ください。
大阪本社
■電話　06-6787-2188
■FAX　06-6787-0797
■メール　info@muratask.co.jp
■連絡送信フォーム

更新日 0317,0312,0307,0302,0301,0227,0226　作成日 070224
動画 ドガログ ムービー ワーク テスト スプリング 絡み 絡む 解す ほぐす 村田精工 MURATASK パーツフィーダ 部品供給 装置 最新 バネ供給 ばね供給 バネ整列 ばね整列 きょうきゅう ぱーつふぃーだ ぶひん せれいつ からみ からむ 選別 せんべつ
Tags:動画

▲ # by murataskk | 2007-03-12 17:24 | 村田精工ブログ | Trackback | Comments(0)